



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

HAREKETLİ TARTIM KONVEYÖRÜ PROGRAMI

ZEYTİN TARTIM BANDI 09/11/2024 00:40:54

0 Kg

Debi 0.0 t/saat Hız 0.000 mt/sn Yük 0.000 kg

START

Nokta Tartı Mekatronik Makina San.

Kayıt Sayfası Ayarlar Sayfası

Ana program sayfasında ;

Bandın üzerinden geçen ürünün debi miktarı , * hız bilgisini , anlık geçen ürün yük değeri ve toplam yük değerleri görülmektedir. Yapılan işlem kayıtları için kayıt sayfası butonuna basılmalıdır.

Makine ayarları için Ayarlar Sayfası butonuna basılmalıdır.

* Hız bilgisi sabittir. Sistemde inverter bulunmamaktadır. İşletmenin talep ettiği bant hızına göre redüktör seçimi yapılmaktadır.



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**
Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1
KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

BANT KANTARI

UYARI SAYFASI

09/11/2024 01:15:12

**KONVEYÖR YÜK SIFIRLAMASI
YAPILIYOR
LÜTFEN BEKLEYİNİZ !...**

Start butonuna basıldığında HMI ekranında konveyör yük sıfırlaması uyarı ekranı görülmektedir.

Bunun anlamı makinenin öncelikle doğru sıfırlama kalibrasyonu yapabilmesi için konveyör üzerinde bulunabilecek ürünleri konveyör dışına aktarır.



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1
KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

BANT KANTARI

UYARI SAYFASI

09/11/2024 01:16:09

**MAKİNEDE
SIFIRLAMA YAPILMAKTADIR.
LÜTFEN BEKLEYİNİZ...**

8 Sn.

Ayarlar sayfasında belirtilen gramaj değerleri ve stabil süresi sonunda sıfırlama(dara alma) işlemine başlanır.

İşlem başladığında HMI ekranında Makine sıfırlama uyarı ekranı görülmektedir.

Sıfırlama(dara alma) işlemi 9 sn sürmektedir. HMI ekranında geri sayım olarak gösterilmektedir.

Makine doğru ve hassas ölçüm alabilmesi için her start işleminde ilk olarak makinede sıfırlama(dara alma) işlemi yapılmaktadır.

Pano üzerindeki uyarı lambası sarı olduğunda makineye ürün beslemesi yapılmamalıdır. Uyarı lambası yeşil olduğunda ürün beslemesi yapılabilir.



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1

KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih



İşlem esnasındaki HMI ekran görüntüsüdür.

Stop butona basıldığında bu tartım işlemi ile ilgili kayıt gerçekleşmektedir.



**Nokta Tartı Mekatronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekatronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1
KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

BANT KANTARI

UYARI SAYFASI

09/11/2024 01:16:52

**ACİL STOP
BUTONU
BASILIDIR.**

Pano üzerindeki acil stop butonuna basıldığında konveyör durur ve HMI ekranında Acil stop uyarı yazılı görülmektedir.



**Nokta Tartı Mekanik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekanik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1
KEMALPASA/ IZMIR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41



**Nokta Tartı Mekantronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

ZEYTİN TARTIM BANDI		MÜŞTERİ VERİ KAYIT			09/11/2024 01:53:08	
No.	Başlangıç Tarihi	Başlangıç Saati	Bitiş Tarihi	Bitiş Saati	Toplam Yük	
1	01/11/24	13 30	01/11/24	15.25	32560	
2	01/11/24	11 25	01/11/24	12 35	20985	
3	01/11/24	09.10	01/11/24	10 43	25658	

Below the table, there are three buttons: a blue arrow pointing left, a green book icon, and a blue folder icon with a red arrow pointing into it. Red lines connect the green book icon to the text 'Silme Butonu' and the blue folder icon to the text 'Flash Bellek Butonu'.

Silme Butonu

Flash Bellek
Butonu

Her işlem sonunda başlangıç ve bitiş zaman bilgileri ile beraber ağırlık verisi kayıt altına alınır.

Kayıt sayfasındaki verileri dışarı aktarmak için Pano üzerindeki USB girişini flash bellek yerleştirip Flash bellek butonuna basılmalıdır.

*csv dosyası olarak dosya dışarı aktarımı yapılmaktadır.

Silme butonu ile veriler silinmektedir.



**Nokta Tartı Mekantronik
Makina San.**

Tartımda doğru tercih

Nokta Tartı Mekantronik Makine Sanayi Ltd.Şti

Ören 75.Yıl Cumhuriyet Mah. Stadyum Cad. No:39/1 İç Kapı : 1

KEMALPASA/ İZMİR

noktatarti@gmail.com

Tel : 0 552 327 45 41